

13.30-18.30

**ΣΕΜΙΝΑΡΙΟ - ΦΡΟΝΤΙΣΤΗΡΙΟ
ΕΚΤΑΣΗ ΛΕΜΦΑΔΕΝΙΚΩΝ ΚΑΘΑΡΙΣΜΩΝ**

Συντονιστής: **Κ. Μπαλλάς**

- ΚΑΡΚΙΝΟ ΟΙΣΟΦΑΓΟΥ
- ΚΑΡΚΙΝΟ ΣΤΟΜΑΧΟΥ
- ΚΑΡΚΙΝΟ ΠΑΓΚΡΕΑΤΟΣ
- ΚΑΡΚΙΝΟ ΠΑΧΕΟΣ ΕΝΤΕΡΟΥ
- ΚΑΡΚΙΝΟ ΟΡΘΟΥ
- ΚΑΡΚΙΝΟ ΜΑΣΤΟΥ
- ΚΑΡΚΙΝΟ ΘΥΡΕΟΕΙΔΟΥΣ
- ΜΕΛΑΝΩΜΑ